



工程1

なめご成形		主な原材料名		他消費数量	単位	備注
№	品名	材料名	単位・内容	数量	数量 (個)	数量
1	CO	A	2	1000	4	2,000
2	CO	B	2	1000	4	2,000
3	CO	B	2	1000	4	2,000
4						0
5						0
6						0
7						0
8						0
9						0
10						0
11						0
12						0
13						0
14						0
15						0
16						0
17						0
18						0
19						0
20						0
合計						1,800
工程1材料費(2025年)	70,467	製造量	400,000	製造単価	0.17	

№	作業	内容	製造原価		製造労務費		外注費		その他		ISO HACCP	備考	
			作業員数	作業時間	日数	作業員数	作業時間	内容	金額	内容			金額
1	準備	なめご取り出し	4,000	1,000	4.0 h	1日	1人	4.0 h	4,000				
2	洗浄	なめご洗浄	2,000	1,000	2.0 h	1日	1人	2.0 h	2,000				
3	選別	なめご選別	2,000	1,000	2.0 h	1日	1人	2.0 h	2,000				
4			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
5			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0	900			
6			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
7			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
8			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
9			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
10			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
11			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
12			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
13			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
14			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
15			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
16			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
17			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
18			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
19			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
20			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
合計			8,000	4,000	8.0	1日	4人	8.0 h	8,000	900			
製造原価	70,467	製造原価	8,000	製造労務費	8.0	外注費	0	その他	900	製造量	400,000	0.20	

工程2

具材加工		主な原材料名		他消費数量	単位	備注
№	品名	材料名	単位・内容	数量	数量 (個)	数量
1	CO	A	2	1000	4	2,000
2	検査員	LL	30	100部	30	3,000
3	加工	LL	30	100部	30	3,000
4	加工	LL	30	100部	30	3,000
5	選別	LL	30	100部	30	3,000
6						0
7						0
8						0
9						0
10						0
11						0
12						0
13						0
14						0
15						0
16						0
17						0
18						0
19						0
20						0
合計						14,800
工程2材料費(2025年)	14,800	製造量 (t)	110,000	製造単価	0.13	

№	作業	内容	製造原価		製造労務費		外注費		その他		ISO HACCP	備考	
			作業員数	作業時間	日数	作業員数	作業時間	内容	金額	内容			金額
1	準備	具材取り出し	1,000	1,000	1.0 h	1日	1人	1.0 h	1,000				
2	加工	具材加工	2,000	1,000	2.0 h	1日	1人	2.0 h	2,000				
3	選別	具材選別	2,000	1,000	2.0 h	1日	1人	2.0 h	2,000				
4	加工	具材加工	4,000	1,000	4.0 h	1日	1人	4.0 h	4,000				
5	選別	具材選別	1,000	1,000	1.0 h	1日	1人	1.0 h	1,000				
6			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
7			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
8			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
9			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
10			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
11			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
12			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
13			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
14			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
15			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
16			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
17			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
18			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
19			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
20			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
合計			10,000	5,000	10.0	1日	5人	10.0 h	10,000				
製造原価	85,267	製造原価	10,000	製造労務費	10.0	外注費	0	その他	0	製造量	95,267	0	#DIV/0!

工程3

準備加工		主な原材料名		他消費数量	単位	備注
№	品名	材料名	単位・内容	数量	数量 (個)	数量
1	CO	A	2	1000	4	2,000
2	検査員	YY	2.5	2000g	2.5	50,000
3						0
4						0
5						0
6						0
7						0
8						0
9						0
10						0
11						0
12						0
13						0
14						0
15						0
16						0
17						0
18						0
19						0
20						0
合計						50,000
工程3材料費(2025年)	50,000	製造量 (t)	105,000	製造単価	0.47	

№	作業	内容	製造原価		製造労務費		外注費		その他		ISO HACCP	備考	
			作業員数	作業時間	日数	作業員数	作業時間	内容	金額	内容			金額
1	加工	準備加工	1,000	1,000	1.0 h	1日	1人	1.0 h	1,000				
2	加工	製品加工	4,000	1,000	4.0 h	1日	1人	4.0 h	4,000				
3			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
4			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
5			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
6			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
7			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
8			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
9			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
10			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
11			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
12			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
13			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
14			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
15			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
16			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
17			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
18			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
19			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
20			0	0	0 h	0日	0人	0.0 h	0				
合計			5,000	2,000	5.0 h	2日	2人	5.0 h	5,000				
製造原価	135,267	製造原価	5,000	製造労務費	5.0	外注費	0	その他	0	製造量	140,267	0	#DIV/0!

工程4

パック詰め		主な原材料名		他消費数量	単位	備注
№	品名	材料名	単位・内容	数量	数量 (個)	数量
1	CO	A	2	1000	4	2,000
2	検査員	ZZ	20	200枚	400	4,000
3	検査員	MM	8	200枚	1,600	1,600
4						0
5						0
6						0
7						0
8						0
9						0
10						0
11						0
12						0
13						0
14						0
15						0
16						0
17						

NO	製品名	材料費					製造時間					製造労務費					製造外注費					その他経費					製造数	労務費を除く製造原価		労務費を含む製造原価							
		工程1	工程2	工程3	工程4	工程5	合計	工程1	工程2	工程3	工程4	工程5	合計	工程1	工程2	工程3	工程4	工程5	合計	工程1	工程2	工程3	工程4	工程5	合計	製造原価		単価	製造原価	単価							
1		70,467	14,800	50,000	5,600	1,550	142,417	8	10	5	7.5	3	33.5	8,000	10,000	5,000	7,500	3,000	33,500	900	0	0	0	0	900	0	0	0	0	0	0	0	300,000	143,317	0.47772	176,850	0.5895

納品先別利益検証	NO	製品名	納品先名	備考	価格 改定日	個数	売値	備考	労務費を除く		労務費を含む		その他経費			労務費を除く		労務費を含む		担当
									製造原価	率	製造原価	率	A	B	C	納品利益	率	納品利益	率	
	1	なめこ汁α	○株式会社		R4.1.1	200,000	200,000		95,544	47.77%	117,900	58.95%				104,456	0.52228	82,100	41.05%	
	2	なめこ汁α	△△商会		R3.11.1	200,000	186,000		95,544	47.77%	117,900	58.95%				90,456	0.48632	68,100	36.61%	
	3	なめこ汁α	◆◆フーズ		R3.10.1	120,000	150,000		57,327	47.77%	70,740	58.95%				92,673	0.61782	79,260	52.84%	
	4								0	#DIV/0!	0	#DIV/0!				0	#DIV/0!	0	#DIV/0!	
	5								0	#DIV/0!	0	#DIV/0!				0	#DIV/0!	0	#DIV/0!	
	6								0	#DIV/0!	0	#DIV/0!				0	#DIV/0!	0	#DIV/0!	
	7								0	#DIV/0!	0	#DIV/0!				0	#DIV/0!	0	#DIV/0!	
	8								0	#DIV/0!	0	#DIV/0!				0	#DIV/0!	0	#DIV/0!	
	9								0	#DIV/0!	0	#DIV/0!				0	#DIV/0!	0	#DIV/0!	
	10								0	#DIV/0!	0	#DIV/0!				0	#DIV/0!	0	#DIV/0!	

MEMO